

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 5/2018/S/C

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

*swisspor EPS PLUS fasada*  
*EPS-EN 13163- T2-L2-W2-Sb5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80 C*  
*typ wyrobu EPS S*

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

*Izolacja cieplna w budownictwie*

3. Producent

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów*

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

*System 3*

5. Norma zharmonizowana:

*EN 13163: 2012+A1:2015*

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

*Technicky a Zakusebni Ustav Stavebni Praha s.p. Jednostka Notyfikowana nr 1020*

6. Deklarowane właściwości użytkowe

**TABELA 1.**

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Deklarowana klasa/poziom/NPD <sup>1)</sup>	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R <sub>D</sub> patrz Tabela 2. λ <sub>D</sub> 0,042 [W/m·K]	<i>EN 13163: 2012+A1:2015</i>
	Grubości, d <sub>N</sub>	T2, d <sub>N</sub> -patrz Tabela 2.	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości <sup>2)</sup>	E	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła <sup>3)</sup>	R <sub>D</sub> patrz Tabela 2. λ <sub>D</sub> 0,042 [W/m·K]	
	Trwałość właściwości	DS(70,-)2 względna zmiana grubości	
Wytrzymałość na ściskanie	Napężenie ściskające przy	NPD	

	10% odkształceniu	
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS75
	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR80
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD
	Długotrwała redukcja grubości	NPD
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu.	NPD
	Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Szytyność dynamiczna	NPD
	Grubość, d <sub>L</sub>	NPD
	Ścisłość	NPD
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych <sup>4)</sup>	NPD
<sup>1)</sup> właściwości użytkowe nieustalone, <sup>2)</sup> właściwości ogniowe EPS nie zmieniają się w czasie, <sup>3)</sup> współczynnik przewodzenia ciepła i opór cieplny nie zmieniają się w czasie, <sup>4)</sup> europejskie metody badań są w trakcie opracowania.		

**Tabela 2.**

Grubość [mm]	-	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny [m <sup>2</sup> ·K/W]	-	0,45	0,70	0,95	1,15	1,40	1,65	1,90	2,10	2,35	2,60	2,85	3,05	3,30	3,55
Grubość [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny [m <sup>2</sup> ·K/W]	3,80	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,20	5,45	5,70	5,95	6,15	6,40	6,65	6,90	7,00

Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

W Pelplinie

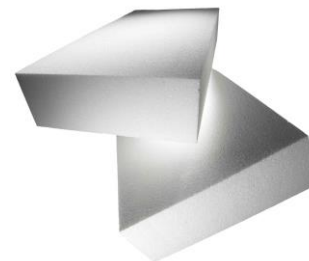
dnia : 12.07.2024

  
**swisspor Polska Sp. z o.o.**  
 Krajowy Doradca Techniczny  
 Edyta Sauć

[www.swisspor.pl](http://www.swisspor.pl)

Korekta deklaracji z dnia 16.04.2019

## KARTA TECHNICZNA swisspor EPS PLUS fasada



### OPIS

Uniwersalny materiał termoizolacyjny swisspor EPS PLUS fasada produkowany metodą spieniania polistyrenu, technologicznie cięty gładko lub z frezem. Standardowy wymiar płyty 500x1000 mm. Istnieje możliwość indywidualnego zamówienia w innych wymiarach. Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie.

### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

#### Kod wyrobu zgodnie z EN 13163:2012+A1:2015

T2-L2-W2-Sb5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła  $\lambda_D$  – 0,042 [W/mK]

klasa reakcji na ogień – E

grubość T(2) ± 2 mm  
 długość L(2) ± 2 mm  
 szerokość W(2) ± 2 mm  
 prostokątność Sb(5) ± 5 mm/1000 mm  
 płaskość P(5) ± 5 mm

wytrzymałość na zginanie

stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych

stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności

wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych

BS75	≥ 75 kPa
DS(N)2	± 0,2%
DS(70,-)2	≤ 2%
TR80	≥ 80 kPa

**Tabela 1. Deklarowane wartości oporu cieplnego R<sub>D</sub>**

<b>Grubość [mm]</b>	-	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
<b>Opór cieplny [m<sup>2</sup>·K/W]</b>	-	0,45	0,70	0,95	1,15	1,40	1,65	1,90	2,10	2,35	2,60	2,85	3,05	3,30	3,55
<b>Grubość [mm]</b>	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
<b>Opór cieplny [m<sup>2</sup>·K/W]</b>	3,80	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00	5,20	5,45	5,70	5,95	6,15	6,40	6,65	6,90	7,00

### ZASTOSOWANIE

Izolacja cieplna w budownictwie :

- ścian metodą "lekką mokrą" ETICS, BSO lub "lekką suchą",
- ścian warstwowych, ścian szkieletowych,
- podłóg na legarach, wewnętrznych ścianek działowych,
- wieńców, nadproży, ościeży i innych miejsc narażonych na powstanie mostków cieplnych,



**Tabela 3. Pakowanie - płyty frezowane 480 mm x 980 mm**

<b>Grubość [mm]</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>
<b>Objętość paczki [m<sup>3</sup>]</b>	0,282	0,282	0,263	0,263	0,254	0,282	0,259	0,282	0,245	0,263	0,282	0,226	0,240
<b>Powierzchnia płyt w paczce [m<sup>2</sup>]</b>	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	2,35	1,88	1,88	1,88	1,41	1,41
<b>Ilość płyt w paczce [szt.]</b>	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3
<b>Grubość [mm]</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>300</b>
<b>Objętość paczki [m<sup>3</sup>]</b>	0,254	0,268	0,282	0,198	0,207	0,216	0,226	0,235	0,245	0,254	0,263	0,273	0,282
<b>Powierzchnia płyt w paczce [m<sup>2</sup>]</b>	1,41	1,41	1,41	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
<b>Ilość płyt w paczce [szt.]</b>	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

**DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY****16.04.2019**

Zakład Produkcyjny w Pelplinie  
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie  
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim  
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07  
tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52  
tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20  
tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51